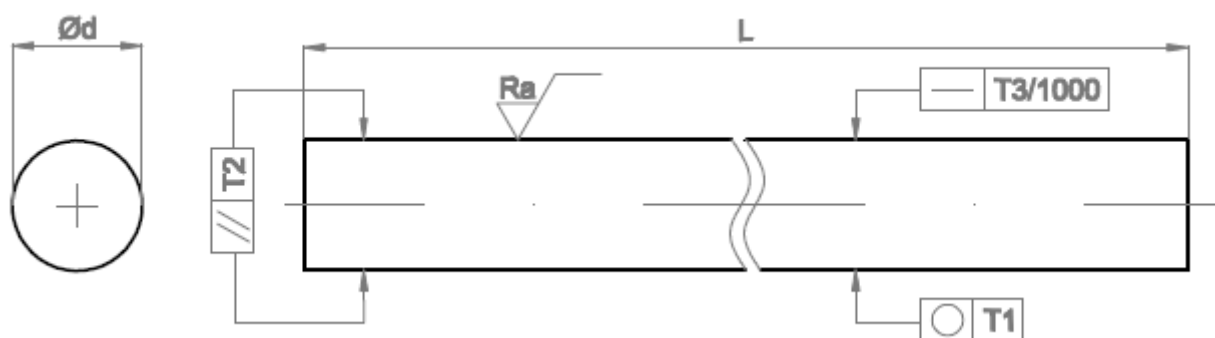


Przedsiębiorstwo Handlowe „ZAIW” Paweł Zapała  
31-324 Kraków ul. Jordanowska 23 A  
tel/fax (0 ...12) 635-22-33, 635-22-44  
www.zaiw.pl e-mail:biuro@zaiw.pl

---

## Precyzyjne wałki prowadzące typ: W



Precyzyjne wałki prowadzące o oznaczeniu W...h6 wykonane są ze stali Ck55/Cf53 hartowane indukcyjnie i szlifowane.  
Materiał: Cf53, Ck55

Średnice standardowe:

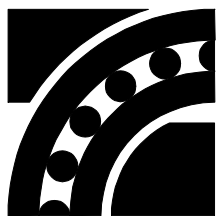
Ø4mm, Ø5mm, Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm, Ø12mm, Ø14mm, Ø15mm, Ø16mm,

Ø18mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø30mm, Ø35mm, Ø40mm, Ø50mm, Ø60mm,

Klasa dokładności średnicy wałka: ISO h6

Twardość powierzchni: 60-64 HRC

Chropowatość powierzchni szlifowanej: max. 0,25 Ra



**Przedsiębiorstwo Handlowe „ZAIW” Paweł Zapala**  
**31-324 Kraków ul. Jordanowska 23 A**  
**tel/fax (0 ...12) 635-22-33, 635-22-44**  
**www.zaiw.pl e-mail:biuro@zaiw.pl**

---

Typ	Średnica wałka Ød [mm]	Tol. średnicy	L (max) [mm]	Chropowatość pow. Ra	Tol. okrągłości T1 [µm]	Tol. równoległości T2 [µm]	Tol. prostoliniowości T3 [mm]	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej [mm]
W4	4	h6	2000	0,2	3	4	0,16	Ck55/Cf53	60-64 HRC	0,5-0,8
W6	6	h6	6000	0,2	4	6	0,16	Ck55/Cf53	60-64 HRC	0,5-0,8
W8	8	h6	6000	0,2	4	6	0,16	Ck55/Cf53	60-64 HRC	0,6-0,9
W10	10	h6	6000	0,2	4	6	0,12	Ck55/Cf53	60-64 HRC	0,7-1,0
W12	12	h6	6000	0,2	5	8	0,12	Ck55/Cf53	60-64 HRC	0,8-1,2
W14	14	h6	6000	0,2	5	8	0,12	Ck55/Cf53	60-64 HRC	0,9-1,3
W15	15	h6	6000	0,2	5	8	0,12	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,0-1,4
W16	16	h6	6000	0,2	5	8	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,1-1,5
W18	18	h6	6000	0,2	5	8	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,1-1,5
W20	20	h6	6000	0,2	6	8	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,2-1,5
W25	25	h6	6000	0,2	6	9	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,5-1,7
W30	30	h6	6000	0,2	6	9	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,5-1,9
W35	35	h6	6000	0,2	7	11	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,8-1,9
W40	40	h6	6000	0,2	7	11	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	1,6-2,0
W50	50	h6	6000	0,2	7	11	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	2,2-2,6
W60	60	h6	6000	0,2	8	13	0,1	Ck55/Cf53	60-64 HRC	2,2-2,6